

Beste Reinheitsergebnisse in bester Zeit

Bei allen Verfahrensabläufen, bei denen bearbeitet und gehärtet wird oder Bauteile aus Metall hergestellt werden, muss am Ende gereinigt und gewaschen werden. Dabei steigen die Reinheitsanforderungen kontinuierlich. Mit konsequenter hauseigener Forschungs- und Entwicklungsarbeit hat sich die MTM Meißner Technik Müllenbach GmbH aus Marienheide mit modernsten patentierten Hightech-Reinigungsanlagen zum Innovationsführer für die professionelle Reinigung von Bauteilen entwickelt.



Von links: Golo Meißner und sein Vater und Unternehmensgründer Werner Meißner

„Dank unserer hauseigenen Forschungen und Entwicklungen entstehen in unseren Produktionswerken in Deutschland und Polen hochwertige und langlebige Lösungen für jede Reinigungsaufgabe“, so Geschäftsführer Golo Meißner. „Wir arbeiten seit vielen Jahren mit namhaften OEMs zusammen und messen uns gern an deren Qualitätsforderungen, nicht nur hinsichtlich der Produktqualität, sondern auch des Projektmanage-

ments. Diese von uns selbst für uns definierten Qualitätsmaßstäbe geben wir an unsere Kunden weiter. Gerade in der Automobilindustrie gibt es einen sehr starken Wettbewerb und extrem hohe Reinheitsanforderungen. Von der Größenordnung her sind wir ein mittelständisches Unternehmen, aber wir sind sicherlich der beste Partner im Bereich der industriellen Bauteilereinigung. Unser Portfolio bietet für jede Aufgaben-

stellung die passende Lösung und unsere Reinigungstechnik bietet

seine Systeme und Lösungen für Teilereinigung im Bereich Po-

„
Unsere Reinigungstechnik bietet beste Reinheitsergebnisse bei höchster Energieeffizienz.“

beste Reinheitsergebnisse bei höchster Energieeffizienz.“

EIN BEISPIELLOSES PORTFOLIO

Das Portfolio von MTM umfasst Kreis-Hauben-Reinigungsanlagen, Roboterreinigungsanlagen, Feinstreinigungsanlagen, Schwenkarmwäscher, Einkammer- und Mehrkammerreinigungsanlagen sowie Kreiskammer- und Durchlaufreinigungsanlagen. So diversifiziert wie das Produktprogramm des Unternehmens ist auch der Kundenstamm. Für Kunden aus dem Maschinenbau bietet MTM Bauteilereinigung für den Bereich der mechanischen Bearbeitung und Fertigung. Im Automobilbereich wird das Unternehmen für

wertrain, Engine und Transmission geschätzt. In der Medizintechnik und der optischen Industrie werden Systeme und Lösungen für die Feinstreinigung aus dem Hause MTM eingesetzt. Unternehmen der Oberflächenbearbeitung setzen auf MTM-Systeme für die Aktivierung von Oberflächen vor dem Be- und Entschichten und der Konditionierung. Nicht zuletzt ist das Unternehmen bei kleineren Firmen ein gefragter Partner als Lohnreiniger. „Für kleinere Unternehmen lohnt es nicht, sich diese teuren Reinigungsmaschinen für kleinere Mengen anzuschaffen“, so Golo Meißner. „Deshalb bieten wir die Lohnreinigung an.“ Eines der Flaggschiffprojekte von MTM ist die Reinigung der kompletten Motorenfabrik von Ford.



Die Roboterreinigungsanlage FlexCell kommt auch im Ford-Motorenwerk zum Einsatz

MTM Meißner Technik Müllenbach GmbH

Graf-Albert-Straße 13
51709 Marienheide
Deutschland

+49 2264 45600

+49 2264 4560638

info@mtm-gmbh.com

www.mtm-gmbh.com



Der Schwenkarmwäscher reinigt diverse Bauteilvarianten aus einer Fertigungsinsel

FORD MOTORENFABRIK

Hier werden 555 Anlagen über einen Zeitraum von sieben Jahren gereinigt. Zum Einsatz kommt hier die FlexCell Roboter-Reinigungsanlage des Unternehmens.

Vorteile“, so Golo Meißner. „Die FlexCell Anlage wurde konzipiert für Reinigungsprozesse wie Spritz- und Tauchwaschen, Spritzspülen, HD-Entgratung und übliche Trocknungsprozesse wie Vakuum- und Warmlufttrocknung.“

sich wie das Who is Who der Global Player. Thyssen, Continental, Magna, VR, Mahle-BMW, DAF, Adam Opel und Porsche sind nur einige der regelmäßigen Kunden. 1988 vom Maschinenbauer Werner Meißner, dem Vater des heutigen Geschäftsführers, gegründet, ist MTM heute ein weltweit agierendes Familienunternehmen mit verschiedenen Fertigungsstandorten. Neben dem Hauptsitz in Marienheide agieren noch die MOB GmbH in Luckenwalde, die M+P S.A. in Tczew, Polen, und die MTO GmbH in Gummersbach unter dem Dach der Gruppe. Mit 175

Mitarbeitern erwirtschaftet man einen Jahresumsatz von rund 22 Millionen EUR. Golo Meißner blickt zuversichtlich in die Zukunft. „Der akute Fachkräftemangel wird eine der großen Herausforderungen der nächsten Jahre und ein wichtiger Faktor zur Realisierung weiteren Wachstums“, erklärt Golo Meißner. „Wir können uns natürlich nicht mit Großkonzernen messen, bieten aber alle Vorteile und Werte eines familiengeführten Unternehmens. Insbesondere im Ingenieurbereich sind wir immer auf der Suche nach guten Fachkräften.“

”

Wir messen uns an den Qualitätsanforderungen der OEMs.

“

„FlexCell hat alle Funktionen marktüblicher Roboterzellen mit Nassroboter, bedarf jedoch nur eines außerhalb der Nasszelle platzierten Fünf-Achsen-Roboters und nutzt dessen Flexibilität und

Mit rund 40% Anteil am Gesamtgeschäft ist Deutschland für MTM der wichtigste Zielmarkt. Darüber hinaus sind China und Europa Kernmärkte des Unternehmens. Die Referenzliste von MTM liest



MTM bietet Lösungen für fast alle Arten von Bauteilen aus Metall